環境分析學會2021年第35屆環境分析化學研討會

二氧化氯應用於燻蒸消毒及甲醛消除之效能研究

Chlorine dioxide is used in fumigation and disinfection and formaldehyde elimination

吴士豪(S. H, Wu)1*, ,劉明哲(M. J, Liou) 1, 吳宜桓(Y. H, Wu)1, 鐘駿威(J. W, ZHONG)1, 楊貽婷(Y. T, Yang)1, 陳仲岳(Z. Y, Chen)1 ¹陸軍軍官學校 化學系mike12060117 @gmail.com

2019年底國際間爆發新冠肺炎疫災,各國遂加強室內空氣品質(IAQ.)控制與環境表面消毒研究,希能阻斷病原藉由生物氣膠與環境表面 沾染的傳播途徑;除此,室內空品管制中甲醛(Formaldehyde)的去除,亦是降低危害風險的重要課題。

本研究以中性活化二氧化氯氣體燻蒸及液體實測,將受測樣品置入密封箱,並分別放入「自來水對照組」,「75%酒精」、「0.5% 漂白水」、「100ppm次氯酸水」、「3.5%過氧化氫溶液」、「0.05%EP606二氧化氯溶液」與「EP606二氧化氯凝膠燻蒸瓶(0.06%)」6 種消毒劑 250毫升,使用ATP檢測儀採檢密閉箱內樣品,研究顯示:取樣第6週馬鈴薯與吐司麵包上的相對菌落量(RLU)為:2492、0、 2293、7477、4412、0 與 0;7557、1、8544、8538、8230、13 與 2。二氧化氣燻蒸瓶與酒精呈現最佳燻蒸消毒抑菌力,二氧化氯溶液 次之,二氧化氯無論是使用固液凝膠態或水溶液,均能在測試樣品上,對比於漂白水與次氯酸組發揮長達6週99.9%以上燻蒸抑菌效能 ,另外採集密封3週後的馬鈴薯與吐司麵包上的菌落,以上述各式消毒劑進行添加滅菌實驗消毒 60 秒鐘後,酒精、漂白水與活化二氧 化氯溶液均能除菌 99.6%。

智慧型手機乘載著飛沫與手部接觸的疫病沾染風險,表面曾被驗出流感病毒、大腸桿菌與金黃色葡萄球菌等致病原。為驗證噴霧除菌 效能,配製「75%酒精」、「0.05%二氧化氯溶液」與「100ppm次氯酸水」,使用ATP檢測儀採樣手機表面消毒前後之相對菌落數, 顯示三種消毒劑經過噴霧消毒30秒之後,手機表面平均除菌率依照高低分別為:二氧化氣91.7%、次氣酸水79.7%、酒精77%。

此外,為驗證各類消毒劑,對於甲醛消除效能,以2毫升濃度0.03%二氧化氯噴入濃度達0.62ppm甲醛的密閉書櫃內,3分鐘後甲醛降為 0.04ppm分解率達 94%,顯示二氧化氯在面對甲醛時具有高速分解之效能,因此,本研究顯示使用活化二氧化氯溶液噴霧與燻蒸瓶燻蒸 均能有效發揮室內去除生物氣膠與甲醛污染風險,相關實驗參數可為實場處理之整治作業參考。

關鍵字:新冠狀病毒、室內空氣品質、二氧化氯、甲醛、緩釋凝膠

Keywords: COVID-19 \ IAQ \ Chlorine dioxide \ Formaldehyde \ Slow-release gel

一、前言

2019年底國際間爆發新冠肺炎疫災,至今仍延燒全球各地。各國遂加強室內 空氣品質(IAQ.)控制與環境表面消毒研究,希能阻斷病原藉由生物氣膠與環境 表面沾染的傳播途徑。室內空氣品質(IAQ.)管制中,生物氣膠(Bio aerosol)指標 -細菌(Bacteria)、真菌(Fungus)與甲醛(Formaldehyde)控制風險的重要性。因此 本研究將以美國環保署(US.EPA.)公告之滅菌劑-中性活化二氧化氯(Neutral activated chlorine dioxide) 氣體燻蒸暨液體添加消毒實測(劉明哲,2006),了解 中性活化二氧化氯在不同狀態中,分別的消毒效能作為未來維護室內空氣品質

之相關方案參考。 二氧化氯氣體燻蒸消毒技術,源自美國911後遭受炭疽桿菌粉末郵包攻擊時的 緊急應變消毒技術,國內曾應用於 SARS 與 88 風災期間流感疫病消毒,也曾 經應用在木漿漂白、圖書館黴菌除污與自來水消毒等方面都證明成效良好對水消除率為100%,其餘消毒劑皆仍無法達到完全滅菌。 果蔬菜等表面的致病性微生物具有良好殺菌效能(USEPA.,1999),目前二氧化氯(4)本實驗隨機取樣3組手機作為實驗樣品,並分別使用三種消毒劑實施噴霧法 已被世界衛生組織和聯合國糧農組織推薦做爲第四代消毒劑,是屬於A1等級具將手機螢幕表面噴霧3次,以二氧化氣為例靜置10秒鐘後,手機(第一組)除污率 有廣效性、安全和高效的消毒劑(ATSDR.,2002),由於氣體二氧化氯及液體二 氧化氯具有良好的擴散性、穿透性及不造成環境及生物汙染等優點,以分子狀搭配使用紙巾擦拭可使滅菌效能提升,更能完整發揮二氧化氯之抑菌效能(如 態迅速融合存在於水中,二氧化氯的製作包括化學法與電解法,產品狀態爲強表3)。 酸;中性觸媒活化法為中性,減低環境酸蝕性、提升安全性廣泛性,至於其他(5)本研究先將閱覽室儲物櫃注入0.45毫升之甲醛(200ppm±10)溶液後,運用 市面上大部分二氧化氯產品,則是必須在強酸的條件下才會釋放二氧化氣,該 300ppm二氧化氯溶液消除劑進行實驗,結果顯示使用二氧化氯溶液可快速的 類型酸活化產品,較適用於工產業界,但民生醫療領域仍以中性活化二氧化氣降解儲物櫃內之甲醛氣體,在實場測試中確實於三分鐘內將甲醛降解至符合甲 為宜,後續配製「75%酒精」、「0.05%二氧化氯溶液」與「100ppm次氯酸水醛釋放濃度標準0.05ppm以下(如表4)。

本研究以EP606中性活化二氧化氯氣體燻蒸、液體添加與噴霧實測,將受測樣 品置入密封箱,並放入「自來水對照組」,「75%酒精」、「0.5%漂白水」、 「0.01%次氯酸水」、「3.5%過氧化氫溶液」、「0.05%二氧化氯溶液」與 「二氧化氣緩釋凝膠燻蒸瓶(0.06%)」6種消毒劑,驗證各消毒劑抑菌效能與除 甲醛效能。

實施智慧型手機表面消毒再實施三種消毒劑之比較。

二、材料及方法

(一)100ml燒杯、量筒、保鮮膜、鋁箔紙、溫度計、4L塑膠密封測試箱、測試 片、手機三組、二氧化氣噴霧瓶及自來水、75%酒精、0.5%漂白水、0.05%次 氯酸水、3.5%過氧化氫溶液、EP606二氧化氯燻蒸瓶與0.05%活化二氧化氯溶 液等7種消毒劑各100ml,並且用以英國System sure Plus ATP檢測儀實施菌落 數目之檢測,將5種溶液濃度分析與稀釋配製完成後,緩緩加入100m1於測試箱 中再將市面上購買的「白吐司」、「馬鈴薯」測試片先暴露空氣中一天,樣品一次點 以叉子架高後,放入其中予以密閉,每週2次觀察與檢測,拍照紀錄測試燒杯 中,受測樣品的變化。

白水」、「0.01%次氯酸水」、「3.5%過氧化氫溶液」、「0.05%二氧化氯溶 液」與「二氧化氯緩釋凝膠燻蒸瓶(0.06%)」6種消毒劑,添加消毒後開始進行 比較與分析。

較,檢視其消毒效能。

(四)另外本研究使用英國甲醛測定儀,並運用「0.05%二氧化氯溶液」,進行 儲物櫃之甲醛氣體消除實驗。

三、實驗結果

(1)操作螢光酵素檢測儀ATP,檢測各類消毒劑防黴效能,測試樣品為放置3-6 週的馬鈴薯及吐司麵包,進行採樣與防黴燻蒸消毒效能測試;實驗結果(如表1)(4)本研究顯示使用二氧化氯溶液,皆可有效降解甲醛90%以上,相信在密閉區 以第三週白吐司為例,自來水及次氯酸水生菌量較其他消毒劑高,第6週後, 除酒精、二氧化氯溶液及燻蒸瓶菌落指標數較低之外,其他消毒劑所測得

數值菌落數指標皆偏高,以過氧化氫及次氯酸水最為嚴重。

(2)操作螢光酵素檢測儀ATP,檢測各類消毒劑防黴效能,測試樣品為放置3-10 週的馬鈴薯切塊,進行採樣與防黴燻蒸消毒效能測試;實驗結果如(表2)顯示: 第三週之馬鈴薯切塊以酒精、二氧化氯溶液及燻蒸瓶抑菌效果最佳,第10週後 以次氯酸水、過氧化氫及自來水對照組所測得數值菌落數指標皆偏高,並以次 氯酸水最為嚴重。

(3)另採樣第三週白吐司樣品添加各式消毒劑後,操作螢光酵素檢測儀ATP檢測 各式消毒劑菌落數滅菌情形,將各式消毒劑添加滅菌10秒後,除次氯酸水及過 氧化氫消除率為99%、97%外,其餘消毒劑皆可達到100%滅菌;接下來採樣第 三週馬鈴薯樣品添加各式消毒劑後,再操作螢光酵素檢測儀ATP檢測各式消毒 劑菌落數滅菌情形,將各式消毒劑添加滅菌10秒鐘後,除酒精及二氧化氯溶液

達91%,其餘兩組手機除汙率為92%,實驗結果顯示,使用二氧化氣噴霧法再

表1								
項目/時間	自來水對照組	酒精 75%	漂白水 0.5%	次氯酸 水0.01%	過氧化氫 3.5%	二氧化氯 溶液 0.05%	二氧化氯 燻蒸瓶	
三週馬鈴薯	5519	0	24	3	5570	3	0	
三週吐司麵包	6390	7	7032	6815	385	19	38	
六週 馬鈴薯	2492	0	2293	7477	4412	0	0	
六週 吐司麵包	7577	1	8544	8538	8230	13	2	

表3							
項目	滅菌	前RLU	滅菌後RLU	消除率%			
手機	二氧化氯	291	27	91			
(第一組)	酒精	301	50	83			
	次氯酸水	233	46	80			
手機樣品	二氧化氯	277	22	92			
(第二組)	酒精	256	56	78			
	次氯酸水	400	97	75			
手機樣品	二氧化氯	70	5	92			
(第三組)	酒精	224	67	70			
	次氯酸水	150	23	84			

	表2								
項目/時間	自來水對照組	酒精 75%	漂白水 0.5%	次氯酸水 0.01%	過氧化氫 3%	二氧化氯溶 液0.05%	二氧化氯 燻蒸瓶		
三週馬鈴薯	228	1	573	108	307	5	0		
八週馬鈴薯	5279	0	1656	5931	300	46	0		
十週馬鈴薯	6714	0	236	7763	5654	363	0		

表4							
消除劑/時間	消除0秒鐘	消除1秒鐘	消除2分鐘	消除3分鐘			
閲覽室上層櫃	0. 03±0. 01	1	1	I			
閲覽室下層櫃	0. 62±0. 01	0. 12±0. 01	0. 06±0. 01	0. 04±0. 01			
溫度25.2度C;濕度53%。 二氧化氯溶液濃度300ppm(0.45±0.01mL)。 儲物櫃內皆噴入甲醛200ppm(0.45±0.01mL)溶液,櫃內甲醛氣體濃度分別為0.03、 0.62ppm。							

(1)各項消毒劑的濃度配置,係參考美國疾管局提供第二級消毒劑的有效濃度; (二)後續研究採集白吐司及馬鈴薯之菌落數,並經過「75%酒精」、「0.5%漂綜合二種測試樣品而言,75%酒精在密閉箱的測試中呈現優異的抑菌效能,肇因 `於使用濃度最高且具揮發性之故;但若以消毒劑的效益值而言,則以EP606二氧 化氣燻蒸瓶的抑菌效益最高,此為緩釋氣凝膠能持續釋放0.01-0.05ppm低濃度的 安全二氧化氯氣體有效發揮抑菌防黴功能之故。

(三)接著進行二氧化氣噴霧法進行手機表面消毒效能研究,進行滅菌前後之比(2)0.05%的活化二氧化氣消毒劑在白吐司與馬鈴薯樣品上,抑菌能力保持3-6週, 證明二氧化氣氣體在揮發過程中,具有容易分解、不殘留累積的環保特性。 (3)「二氧化氣」與「酒精」為具揮發性的消毒劑,能發揮預期的密閉空間內燻

蒸抑菌效能,「EP606二氧化氣燻蒸瓶」因固液氣態三相凝膠系統設計,而能發 揮長達8週穩定釋放微量二氧化氯達99%抑菌效能(白吐司樣品);但是漂白水、 次氯酸水與雙氧水屬於鹽系或低揮發性消毒劑,除高濃度漂白水因釋放微量氣 氣,呈現中高程度抑菌效能之外,其餘兩者均無法發揮燻蒸抑菌功能。

間內能發揮強氧化力之特性,快速分解甲醛產生穩定的二氧化碳與水,藉以改 善室內空氣品質。